

# Tヘッド工法鉄筋

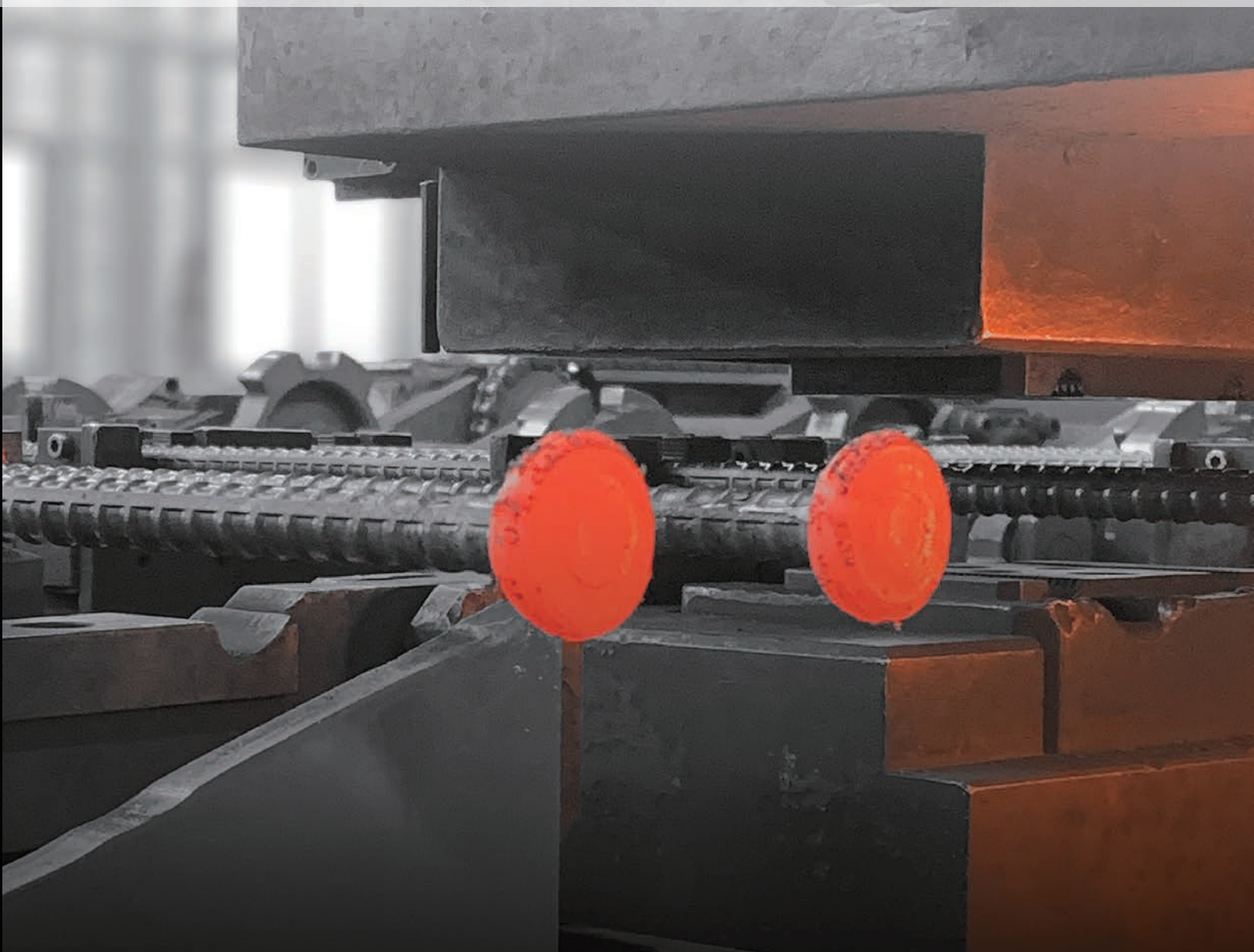
## T-Head Construction Method

(一財)土木研究センター 建設技術審査証明 土木系材料・製品・技術、道路保全技術 建技審証明 第0314号

(一財)日本建築技術総合試験所 建築技術性能証明 第01-11号 改2

(株)都市居住評価センター 構造評定 UHEC評定 - 構2021001 - 2

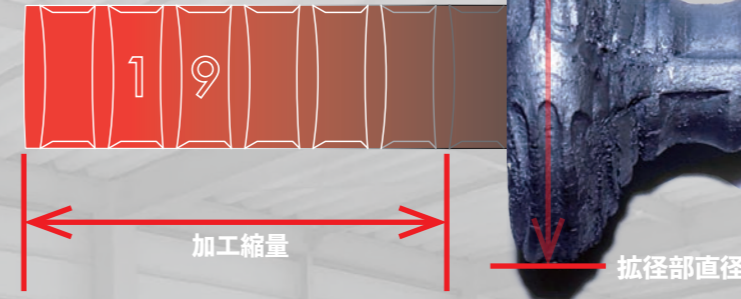
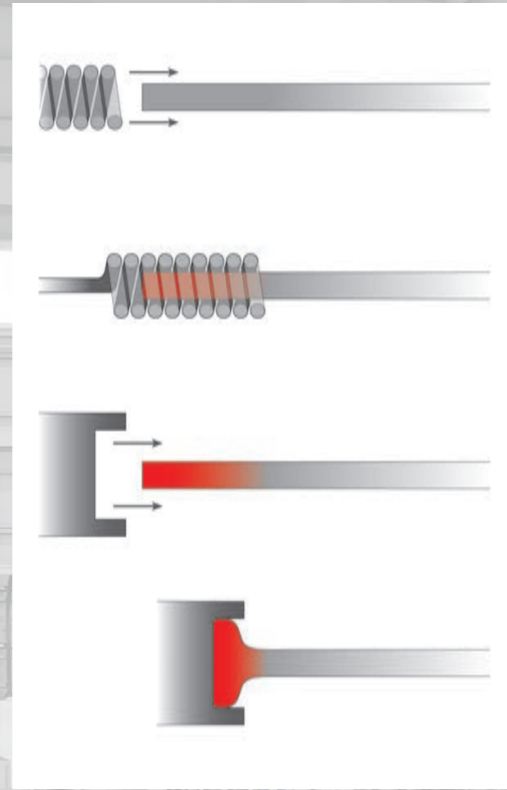
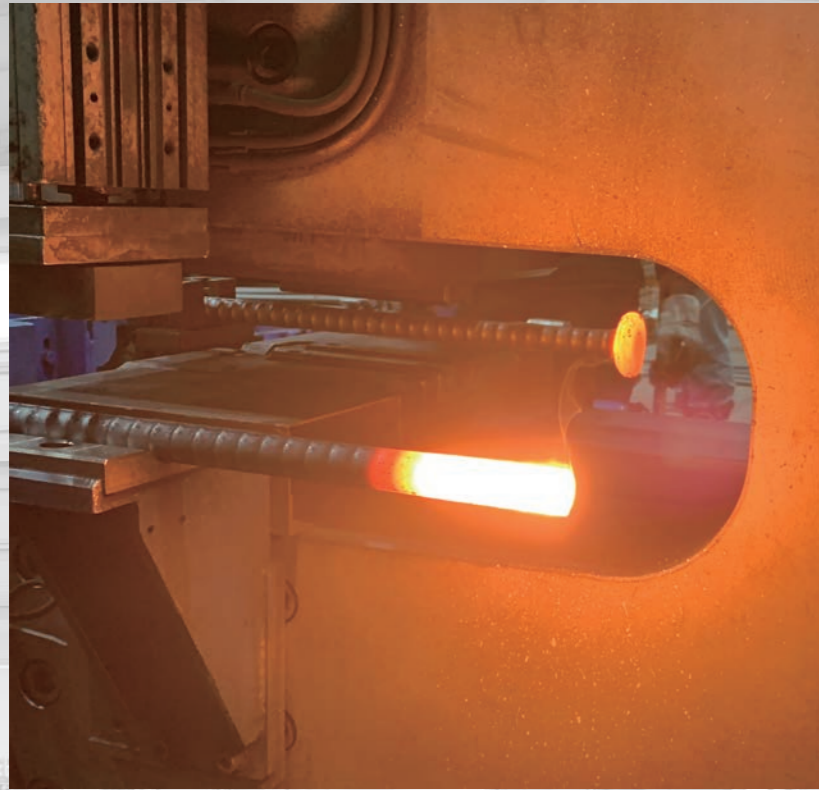
鉄道ACT (Advanced Construction Technology) 研究会技術登録





# About DHF

私たちDHF“Dai-ichi High Frequency”は、誘導加熱=IH(Induction Heating)を利用した製品の開発・販売を軸とした企業です。DHFは1950年からIHを利用した製品の開発を続けています。Tヘッド工法鉄筋はIHを利用して鉄筋を加熱し、鉄筋素材を定着具に成形する機械式定着工法です。



# TH25

鉄筋径	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
加工縮量 (mm)	80	90	100	110	130	140	155	165	180	195	225
拡径部直径 (mm)	32 -36	40 -45	48 -53	56 -62	64 -71	72 -80	80 -89	87 -98	95 -107	103 -116	127 -142

\*D51の加工は水江工場のみ可能です。  
各拠点で製造している商品の詳細については当社までお問合せください。

## 安心の母材一体型

Tヘッド工法鉄筋の拡径部直径は公称直径の2.5倍以上です。母材を利用した一体成型により、優れた耐疲労性能を発揮します。また、定着耐力試験の結果、Tヘッド工法鉄筋の拡径部が規格降伏点または規格引張強さまで十分に定着することができると認められています。

## 全国で製造を展開

Tヘッド工法鉄筋は全国5拠点で製造を行なっています。自社工場を除く4拠点では、鉄筋加工を専門としている企業とタイアップすることで安定した製造能力、確かな品質、強力なデリバリー能力を確保しています。  
(拠点は2022年1月時点の状況です)

福岡県久留米市  
久留米加工センター  
(株式会社小財スチール内)

大阪府大阪市  
大阪加工センター  
(株式会社関西スチールフォーム内)

三重県津市  
東海加工センター  
(ツルタ工業株式会社内)

埼玉県比企郡  
埼玉加工センター  
(デーバー加工サービス株式会社内)

神奈川県川崎市  
水江工場  
(自社工場)

# THL

鉄筋径	D13	D16	D19	D22	D25
加工縮量 (mm)	145	150	165	180	195

\*THLの加工は竹節鉄筋のみ可能です。(ネジ筋鉄筋は加工不可)  
\*THLの加工縮量は予告なく変更となる場合がございます。  
\*THLの規格・適用条件については、当社へお問い合わせください。



# 建築構造物

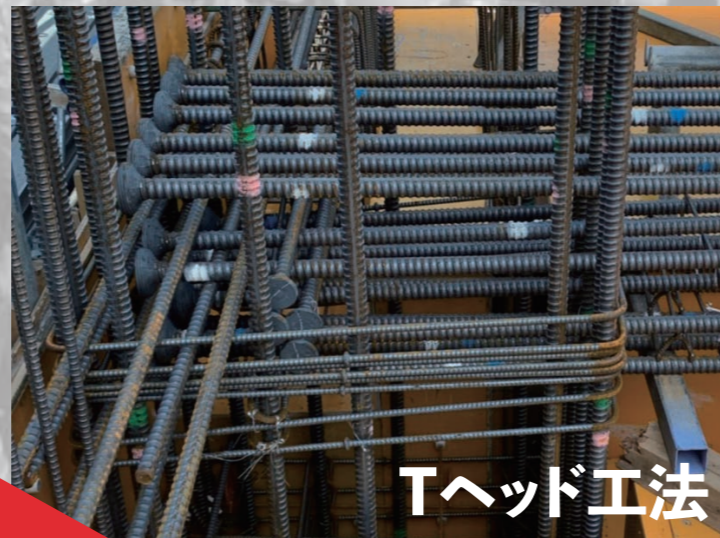
Tヘッド工法鉄筋は、建築構造物の梁・柱主筋端部定着として使用できます。

従来の折曲げアンカー定着から、Tヘッド工法鉄筋へ変更することで、柱梁接合部の高密度化を緩和し  
”組めない”や”収まらない”を改善することが可能です。

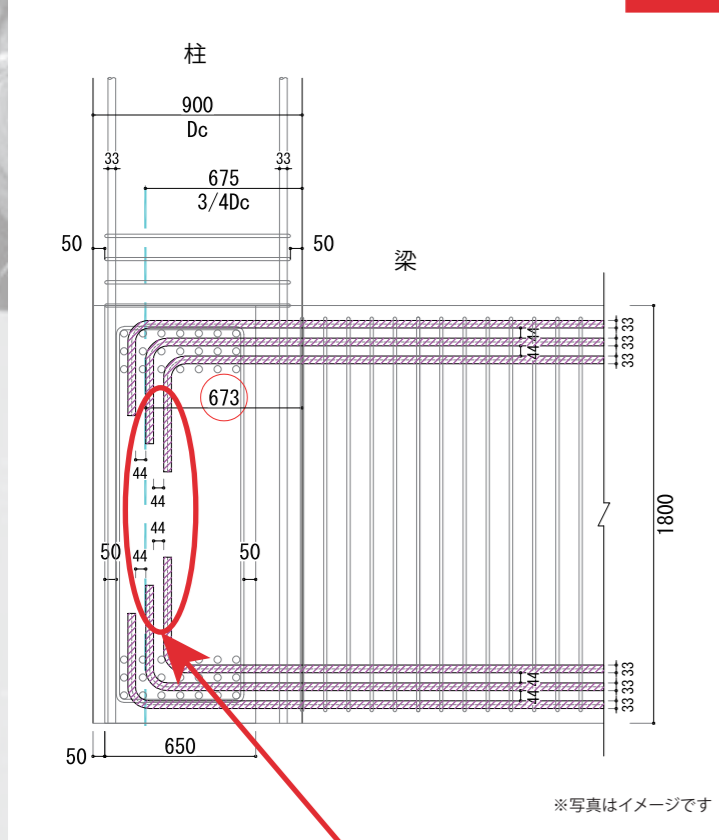
## 配筋納まり改善例



在来工法

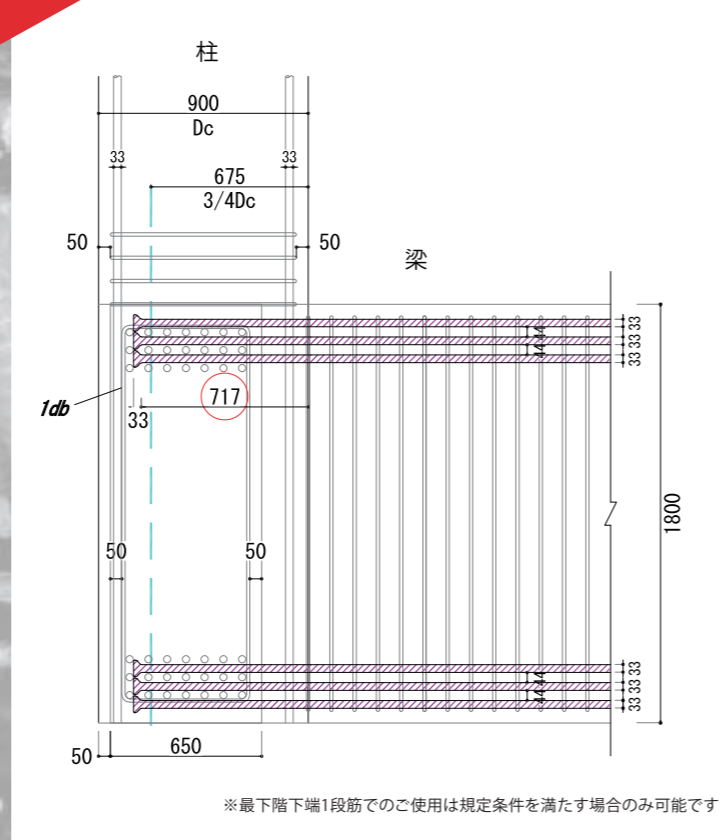


Tヘッド工法



※写真はイメージです

上下2段筋・3段筋の  
定着長さが確保できない…



※最下階下端1段筋でのご使用は規定条件を満たす場合のみ可能です

Tヘッド工法なら  
しっかり定着が取れます!

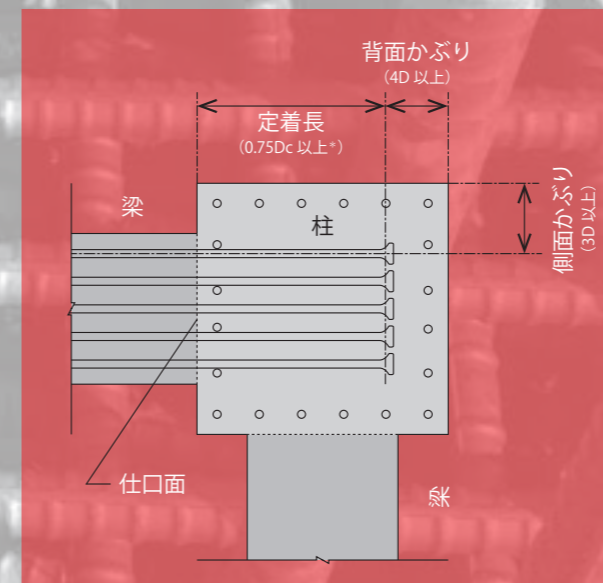
# 安全、安心なご使用環境を目指しています

Tヘッド工法は、国土交通大臣指定の確認審査機関である一般財団法人日本建築総合試験所にて、建築技術性能証明を取得しており、安心して建築構造物にご使用頂けます。また、工法を正しくお使い頂けるよう、当社スタッフが各種お問い合わせをサポートさせていただきます。

## 主な構造規定

Tヘッド工法は、ト形接合部を模擬し、コンクリート・鉄筋の材料強度、接合部の横補強筋比、柱軸力を変えた試験体を使用した独自の実験を行い、設計法を設定しています。また、機械式定着工法特有のコーン状せん断破壊を想定した終局耐力の設計式を独自に導出するなど、より安全な使用方法のご提案に取り組んでいます。

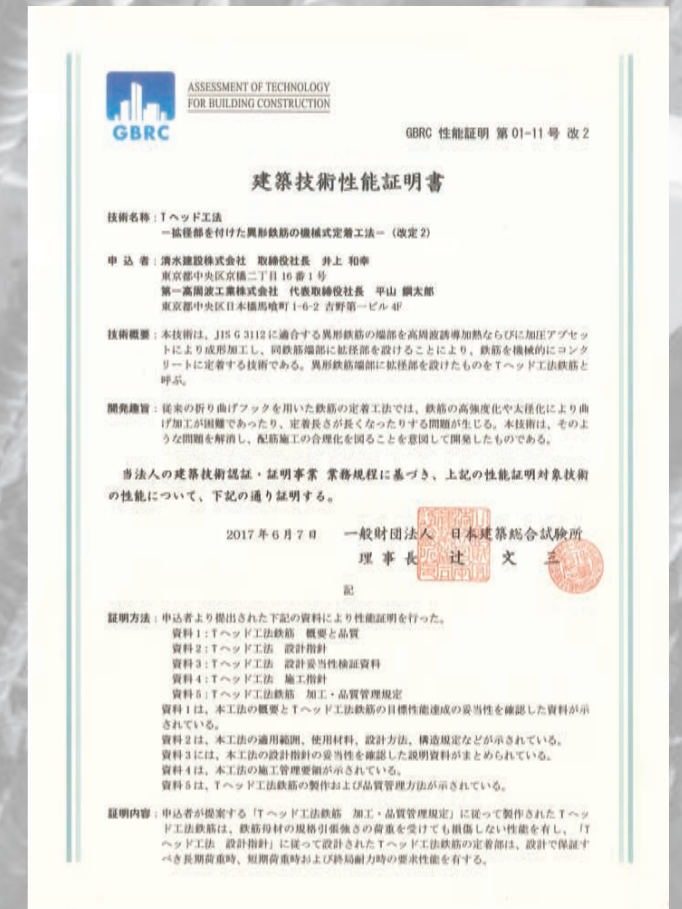
### Tヘッド工法に必要な定着長



\*0.75Dcは必要最低値です。接合部の条件によっては、0.75Dcで必要な定着長を満足できない場合があります。詳しくは当社までお問い合わせください。

**NEW**  
せん断補強筋でも  
ご使用頂けます!

当社は2021年に株式会社都市居住評価センター(UHEC)にて建築構造物の面状部材(耐圧版、スラブ、壁)せん断補強筋への適用に関する構造評定を取得しました。詳しい内容や、置き換えに必要な条件など、当社スタッフが詳しくご説明致しますので、お気軽にお問い合わせください。



### Tヘッド工法に必要な接合部横補強筋比

接合部形状 (立面方向から見た接合部形状)	横補強筋比*
ト形接合部	0.2%以上
上記以外の接合部 (基礎や最上階接合部など)	0.3%以上

\*Tヘッド工法梁上下主筋間に配置されるフープ筋比

ご相談ください

ご採用の際は、Tヘッド工法の設計指針に従い接合部の構造規定等、事前の確認が必要です。確認資料の作成、各種資料の発送等、当社でサポートさせていただきますので、まずは当社HPよりお問合せをお願い致します。



<http://www.dhf.co.jp/contact/>



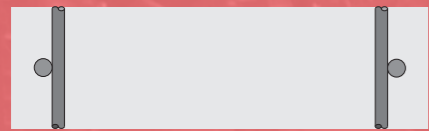
# 土木構造物

Tヘッド工法鉄筋は、土木構造物のせん断補強筋や軸方向鉄筋として使用できます。従来の半円形フック定着から、Tヘッド工法鉄筋へ変更することで大幅な労務省力化と配筋施工性の向上が期待できます。また、この技術は(財)国土技術研究センターに優秀であると認められ、優秀賞として国土交通大臣より表彰を受けています。

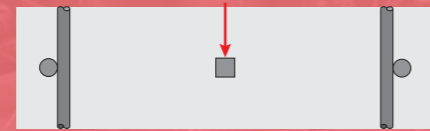
## 工程比較

Tヘッド工法鉄筋と従来工法の工程を、壁状構造物を例にして比較します。

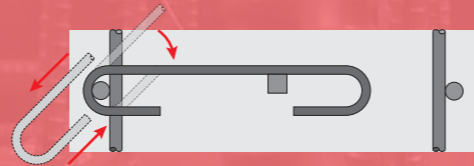
### 従来工法



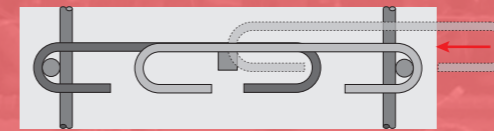
①主筋や配力筋など  
先組鉄筋を建て込みます



②せん断補強筋を支えるための、段取り鉄筋や架台を設置します

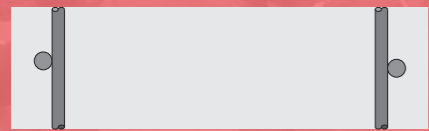


③1本目のせん断補強筋を設置します  
土留め壁などがある場合、フックを奥まで差し込むことができず、配筋が難しくなる場合があります



④2本目のせん断補強筋を設置します

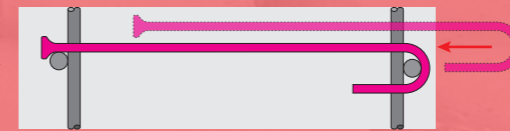
### Tヘッド工法鉄筋



①主筋や配力筋など  
先組鉄筋を建て込みます

## 段取と作業の省力化が可能です!

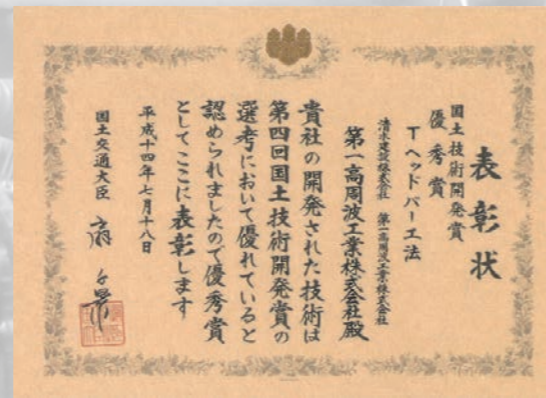
場所と配筋状態でその度合いは変わりますが、比較実験で、せん断補強量約50%減と大幅な組み立て時間の短縮が確認されています



②Tヘッド工法鉄筋を設置します  
奥側に土留め壁があっても  
簡単・確実に対象の鉄筋を拘束できます

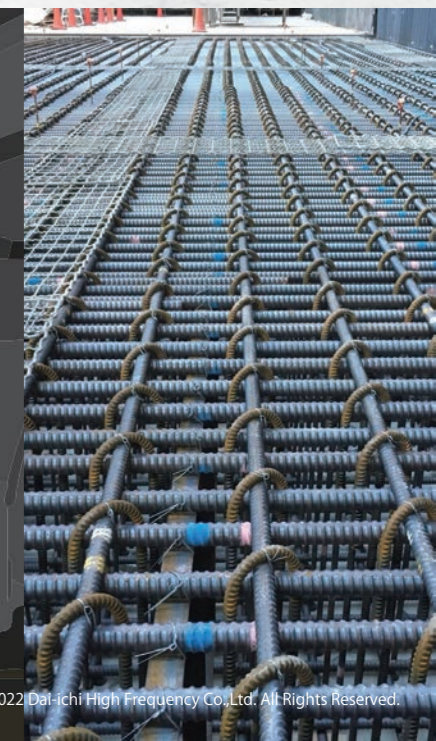
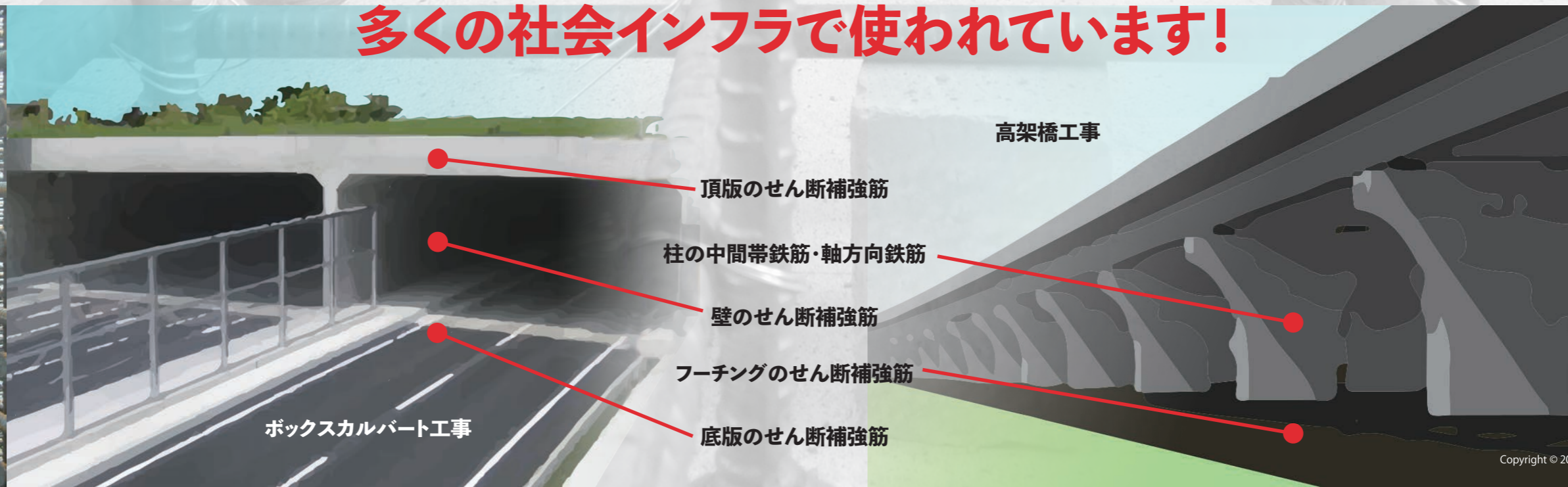
## 国が普及を推進する、安全かつ最新技術!

国土交通省が推進する「i-Construction」において、Tヘッド工法鉄筋を含む機械式鉄筋定着工法は有用な技術であると認められています。また、採用に関するガイドラインが策定され、国土交通省の事業において積極的に活用・普及を推進することとなっています。従来工法からの変更についても、当社スタッフが詳しくご説明致しますのでご不明な点など、お気軽にお申し付けください。(ガイドラインの詳細内容については「機械式鉄筋定着工法の配筋設計ガイドライン」をご参照下さい)



▲建設技術審査証明書  
標準フックと同等以上の性能を持つことが、各種実験を用いて証明されています。ご使用範囲に応じて、形状の異なる3種類の製品をラインナップしています。詳しい内容については、当社までお問い合わせください。

## 多くの社会インフラで使われています!



高架橋工事

頂版のせん断補強筋

柱の中間帯鉄筋・軸方向鉄筋

壁のせん断補強筋

フーチングのせん断補強筋

底版のせん断補強筋

ボックスカルバート工事





第一高周波工業株式会社      本社      東京都中央区日本橋馬喰町 1-6-2 吉野第一ビル  
〒103-0002 TEL:03-5649-3725

鉄筋事業部      東京営業課      東京都中央区日本橋馬喰町 1-6-2 吉野第一ビル  
〒103-0002 TEL:03-5623-3739

関西営業課      兵庫県明石市二見町南二見 21-4  
〒674-0093 TEL:078-944-0322

九州営業課      福岡県北九州市八幡西区築地町 9-6  
〒806-0001 TEL:093-642-7001

水江工場      神奈川県川崎市川崎区水江町 1-45  
〒210-0866 TEL:044-288-4676

## 製造パートナー企業



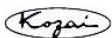
デーバー加工サービス株式会社      DHF 埼玉加工センター      埼玉県比企郡ときがわ町玉川 6-2  
〒355-0342



ツルタ工業株式会社      DHF 東海加工センター      三重県津市森町 5008-5  
〒514-1254



株式会社関西スチールフォーム      DHF 大阪加工センター      大阪府大阪市西淀川区西島 1-1-205  
〒555-0042



株式会社小財スチール      DHF 久留米加工センター      福岡県久留米市北野町中寺田 631-1  
〒830-1113



<http://dhf.co.jp>